

抗氧剂 1010 （ MSDS ）

1 产品标识

1.1 产品名称：抗氧剂 1010

1.2 产品用途：高分子量受阻酚长效主抗氧剂，抑制塑料、聚氨酯、涂料、弹性体高温加工与长期储存热氧老化、发黄变脆

1.3 企业信息：广州智发新材料有限公司

1.4 24 小时厂区应急联络专线

1.5 危险标识：刺激性粉体，存在可燃粉尘风险

2 危险性概述

2.1 GHS 危险性分类

皮肤刺激 类别 2；眼刺激 类别 2；单次吸入呼吸道毒性 类别 3；可燃粉尘

2.2 警示词：警告

2.3 危险说明

粉尘吸入刺激呼吸道黏膜；粉体接触皮肤、眼睛产生轻微刺激；密闭空间大量悬浮粉尘遇明火存在粉尘燃爆隐患。

2.4 防范说明

作业区域持续通风，控制粉尘飞扬；全程佩戴防尘口罩、封闭式护目镜、丁腈耐化学手套；远离明火高温；废弃粉体、包装严禁直排水体土壤。

3 成分/组成信息

本品为高分子受阻酚结晶粉体抗氧剂，核心活性组分精确配比、原料 CAS 编号为企业商业保密资料，不予对外公示；仅含微量工艺杂质，不含重金属游离单质。

4 急救措施

4.1 吸入：转移至空气新鲜处静卧休息，持续咳嗽、胸闷气短需及时就医。

4.2 皮肤接触：脱去污染衣物，流动清水搭配清洁剂冲洗皮肤不少于 15 分钟，泛红刺痛持续则就诊。

4.3 眼部接触：撑开眼睑，清水持续冲洗眼部 15 分钟以上，不适强烈尽快就医检查角膜。

4.4 误食：禁止催吐，大量饮用温水稀释，携带本 MSDS 前往医院处置。

5 消防措施

5.1 适用灭火剂：干粉、二氧化碳、泡沫灭火剂

5.2 禁止灭火剂：高压直流水，水流冲击会扬起粉尘，扩大火情与污染范围

5.3 燃烧有害产物：高温分解产生碳氧化物、刺激性有机烟气

5.4 消防防护：消防员穿戴全面罩防毒呼吸器、全套防火防护服，在上风向灭火；及时清理散落粉体，防止二次扬尘爆燃；灭火废液统一收集，禁止排入下水道、河道。

6 泄漏应急处理

6.1 少量泄漏：穿戴全套防尘防护装备，轻柔清扫粉体装入密封危废桶，湿抹布擦拭地面残留，避免扬尘。

6.2 大量泄漏：封锁泄漏区域，禁止无关人员、明火靠近；喷雾降尘后全部回收归集，按工业危废处置；筑围挡阻挡粉体流入雨水管网、自然水体。

6.3 环境保护：严防粉体渗入地下水，大面积水体泄漏第一时间上报当地环保部门。

7 操作处置与储存

7.1 操作注意事项

工位配套除尘排风设备，投料、转运动作平缓，降低粉尘扬起；车间内禁止吸烟、动火；沾染粉体工作服单独清洗，不得带入生活区；严禁与强酸、强氧化剂混配共存。

7.2 储存条件

25kg 内衬防潮塑料袋纸箱密封包装；库房阴凉干燥避光通风，储存温度 5~30℃；分区隔离强酸、强氧化剂；开封后尽快用完，密封防潮防止结块；原装未开封保质期 24 个月。

8 接触控制/个体防护

8.1 工程控制：车间配备强制除尘通风系统，定期检测工位粉尘浓度。

8.2 个人防护装备

呼吸防护：常规工况 KN95 防尘口罩；大量扬尘环境搭配半面罩防毒呼吸器

眼部防护：封闭式防粉尘护目镜

手部防护：加厚丁腈耐化学手套

身体防护：长袖防静电防尘工装

9 理化特性

外观：白色自由流动结晶粉末

有效活性组分：≥98.0%

熔点区间：110–125 °C

挥发份：≤0.3%

灰分：≤0.1%

透光率(425nm)：≥96%

透光率(500nm)：≥98%

溶解性：溶于芳烃、酯类、酮类有机溶剂，不溶于水

热稳定性能：300°C以内加工低分解、低挥发

10 稳定性和反应活性

10.1 稳定性：常温密封储存稳定，300°C内高温加工低挥发、耐迁移无析出

10.2 禁忌物：强酸、强氧化剂，接触会破坏抗氧化活性，易发生化学反应失效

10.3 危险反应：空气中高浓度悬浮粉尘遇明火存在粉尘燃烧爆炸风险；长期接触强酸会分解失去防护效果

10.4 危险分解产物：高温燃烧分解产生碳氧化物、刺激性有机烟气

11 毒理学信息

仅存在轻微皮肤、眼部、呼吸道黏膜刺激，低毒；合规体系可用于食品接触原料加工，但不可长期无防护反复吸入粉尘。

12 生态学资料

废弃粉体、清扫残渣、沾染物料空包装不可直接排放土壤、江河、地下水；所有废弃物统一归类工业危废处理，避免水土长期污染。

13 废弃处置

- 13.1 废粉体、粉尘残渣、空纸箱全部归为工业危险废物；
- 13.2 委托具备正规危废处置资质企业无害化处理，禁止自行填埋、倾倒下水道；
- 13.3 空包装充分清扫除尘后回收或同步按危废流程处置。

14 运输信息

- 14.1 运输分类：普通工业粉体抗氧助剂，具备可燃粉尘属性，不属于剧毒、爆炸危险品
- 14.2 包装规格：25kg 内衬防潮塑料袋纸箱，封口严实无漏粉
- 14.3 运输管控：全程防雨防潮避光，不与强酸、氧化剂、食品原料混装；车厢严禁明火，随车配备干粉灭火器、清扫工具。

15 法规信息

产品仓储粉尘作业、运输、废弃物处置需遵守国内工业化学品、可燃粉尘管控、危废环保相关法规规范，食品接触加工需符合对应原料合规标准。

16 其他信息

编制日期：2026 年

适用产品：抗氧剂 1010

使用提示：本品仅限工业高分子材料加工；可用于合规食品接触原料，不可直接接触生鲜食品；严禁用于医疗接触制品。

